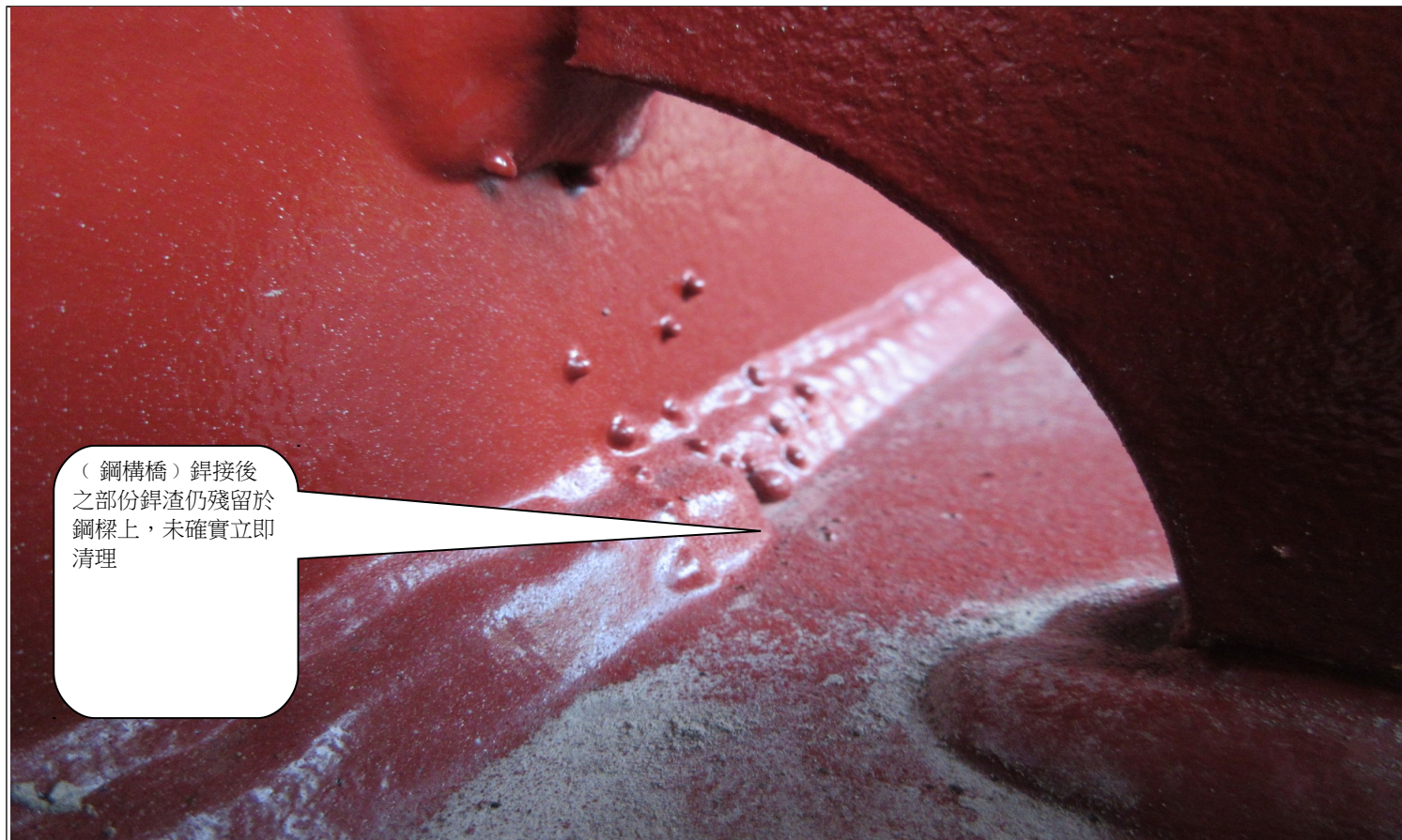


## 新竹縣政府工程查核代表照片表

拍攝日期：110.03.04

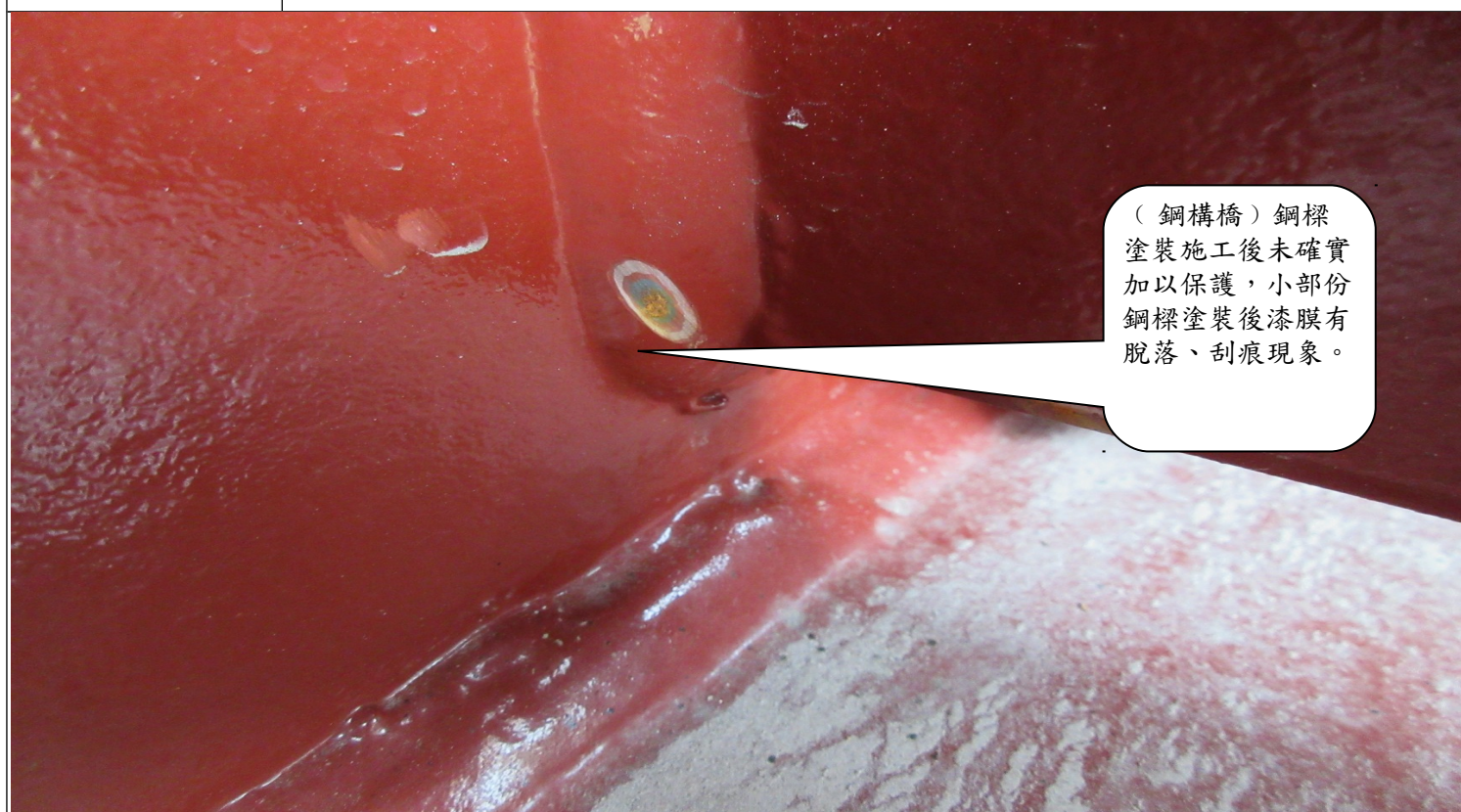
工程名稱：文田橋新建暨週邊道路改善工程



(鋼構橋) 銲接後之部份銲渣仍殘留於鋼樑上，未確實立即清理

### 說明

(鋼構橋) 銲接後之部份銲渣仍殘留於鋼樑上，未確實立即清理



(鋼構橋) 鋼樑塗裝施工後未確實加以保護，小部份鋼樑塗裝後漆膜有脫落、刮痕現象。

說明

(鋼構橋) 鋼樑塗裝施工後未確實加以保護，小部份鋼樑塗裝後漆膜有脫落、刮痕現象

## 新竹縣政府工程查核代表照片表

拍攝日期：110.03.04

工程名稱：文田橋新建暨週邊道路改善工程



說明

部分橋面開口處之高低差雖然未達 2 公尺而設置之安全護欄高度仍然不足。



|    |                                                                        |
|----|------------------------------------------------------------------------|
| 說明 | 鋼構橋）鋼板角隅加工，一般規定角隅加工採用 1mm～3mm 截角或圓角處理，經實地抽查工地現場之鋼板小部份角隅未確實進行角隅截角或圓角加工。 |
|----|------------------------------------------------------------------------|

### 新竹縣政府工程查核代表照片表

拍攝日期：110.03.04

工程名稱：文田橋新建暨週邊道路改善工程



(鋼構橋)鋼樑塗裝施工後未確實加以保護，小部份鋼樑塗裝後漆膜有脫落、刮痕現象。

04/03/2021 11:06

## 說明

(鋼構橋)鋼樑塗裝施工後未確實加以保護，小部份鋼樑塗裝後漆膜有脫落、刮痕現象



小部份螺栓未確實依交通部規定扭矩控制斷尾螺栓 TC Bolt 尾端斷裂面防銹前應予以研磨滑順再做表面處理，以避免電位差蝕現象發生。。

## 說明

高張力螺栓採用 A325 Type3 TC，小部份螺栓未確實依交通部規定扭矩控制斷尾螺栓 TC Bolt 尾端斷裂面防銹前應予以研磨滑順再做表面處理，以避免電位差蝕現象發生。